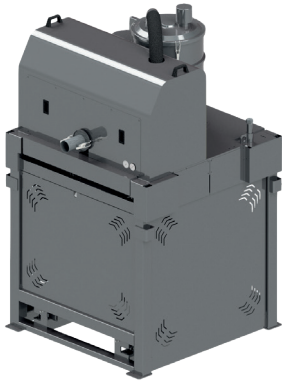




**Hochleistungs-Industriesauger
mit Drehkolbenverdichter**
Industrial vacuum cleaners with lobe pump



DHV 22 COMPACT

herausnehmbarem Sammelcontainer, 1000 l
with 1.000 lt detachable container



DHV TANK

herausnehmbarem Sammelcontainer, 800 l
with 800 lt detachable container



DHV HOPPER

Sammelcontainer, 1000 l Volumen mit Butterfly-Ventil als Entleerungsvorrichtung
with 1.000 lt container, butterfly discharge system

Sauglösungen für die Schwerindustrie

Zementwerke, Gießereien, Stahlwerke und Kraftwerke benötigen leistungsstarke und effiziente Werkzeuge, um eine maximale Produktionseffizienz und Sicherheit zu gewährleisten. Delfin DHV Hochleistungs-Industriesauger bieten die effektivste Lösung, um den industriellen Bedürfnissen in der Schwerindustrie gerecht zu werden und ermöglichen somit eine sichere und einfache Handhabung großer Mengen von Stäuben und Feststoffen.

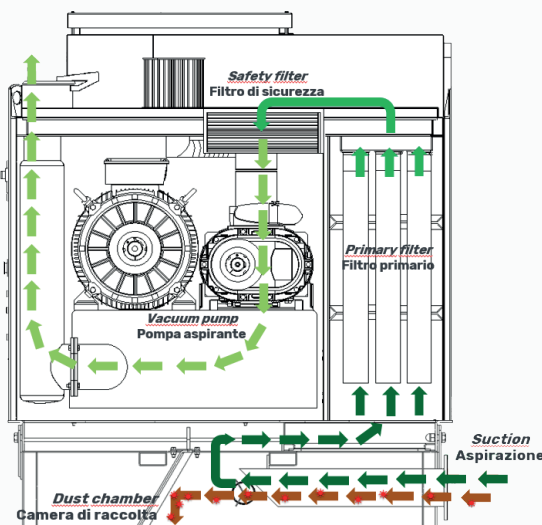
- Industriesauger für hohe und dauerhafte Beanspruchung
- Hochleistungsfähige und langlebige Produkte
- Hohe Filtrationseffizienz
- Einfache Handhabung und Wartung
- Hohes Fassungsvermögen
- Geräuscharm
- Kundenspezifische Anpassung auf Anfrage möglich

INDUSTRIAL VACUUMING SOLUTIONS FOR HEAVY INDUSTRIES

Cement plants, foundries, steelworks and power plants require powerful and efficient tools in order to maintain maximum production efficiency and safety level. Delfin DHV industrial vacuum cleaners are the most effective solution to maintenance needs inside heavy industry production plants, allowing safe and easy handling of large quantities of dusts and solids.

- Vacuums engineered for heavy and continuous duty
- Highly performant and long-lasting products
- High filtration efficiency
- Easy to set up and to maintain
- High autonomy of the system
- Low noise level
- Several customized solutions available upon request

		DHV 22CP	DHV 30AF	DHV 30HV	DHV 45AF	DHV 45HV
Leistung / Power	kW	22	30	30	45	45
Max. Unterdruck / Max Water lift	mmH ₂ O	5.000	5.000	8.500	5.000	8.500
Max. Luftleistung / Air flow	m ³ /h	1.300	1.800	1.300	2.500	1.900
Hauptfilter / Main filter	cm ²	70.000	160.000	160.000	160.000	160.000
Sicherheitsfilter / Safety filter	cm ²	40.000	70.000	70.000	70.000	70.000



Funktionsprinzip

Ein leistungsstarker Drehkolbenverdichter erzeugt einen hohen Unterdruck, mit dem große Mengen schwerer Materialien aufgesaugt werden können. Ein hocheffizientes Schlauchfilter-System schützt den Drehkolbenverdichter und filtert das Saugmedium. Die gereinigte Luft wird in den Arbeitsraum wieder zurückgeführt, während das aufgesaugte Material in den großen Sammelcontainer befördert wird.

A powerful pump with tri-lobe rotors generates the vacuum, which allows to suck up large quantities of heavy materials. A set of highly efficient sleeve filters protects the pump while separating air from the recovered material, which falls into the collection unit.

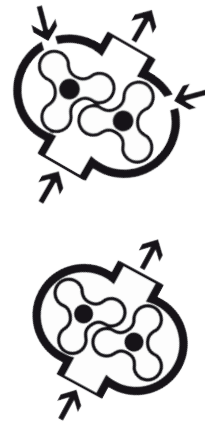
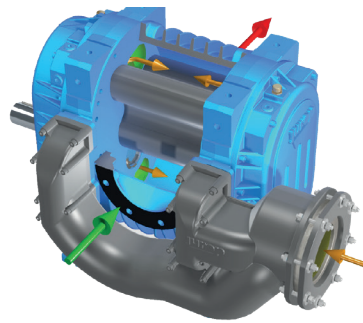
Höchste Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit MAXIMUM POWER AND RELIABILITY

Hochvakuum-Drehkolbenverdichter

Selbstkühlender Drehkolbenverdichter erzeugt ein sehr hohes Vakuum (Unterdruck) in Verbindung mit einer hohen Luftleistung

High vacuum lobe pump

Self-cooling lobe pumps generate very high water lift and air flow values



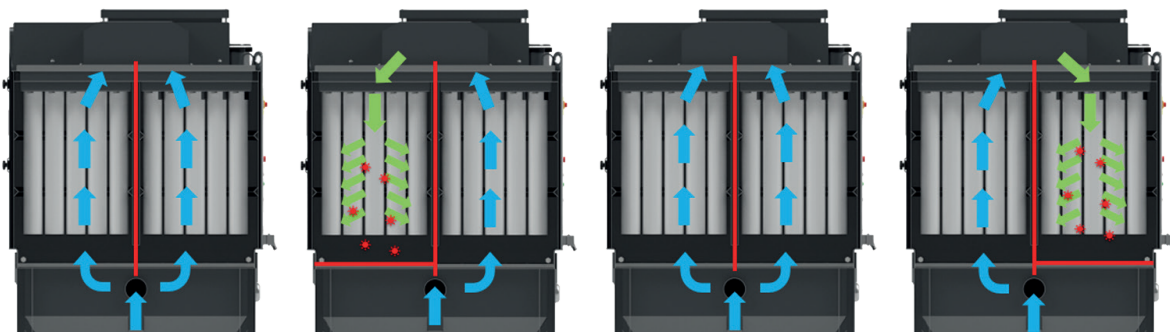
Filtersystem FILTRATION SYSTEM

Hohe Filtrationseffizienz

Ein Vorfiltersystem aus Polyester und ein Nachfiltersystem (Sicherheitspatrone) der Staubklasse M schützen die Saugereinheit bis zu einem Abscheidegrad von 1 Mikron. Ein automatisches Filterreinigungssystem garantiert eine effiziente Filter- und Saugleistung und dient zur kontinuierlichen Reinigung des Schlauchfilter-Systems.

High filtration efficiency

The vacuum unit is protected by Class M polyester filters and safety cartridges, up to 1 micron dusts. Filter efficiency and vacuum cleaner performances are guaranteed by an automatic filter cleaning system which constantly cleans the sleeve filters.



Funktionsprinzip des Filterabreinigungssystems
Filter cleaning system operating principle

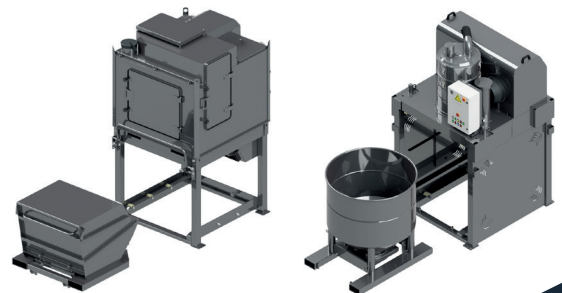
Einfache und sichere Handhabung des aufgesaugten Materials EASY HANDLING OF THE VACUUMED MATERIAL

Einfache und sichere Handhabung

DHV Hochleistung-Industriesauger sind mit herausnehmbarem Sammelcontainer ausgestattet. Die Absenkvorrichtung des Sammelcontainers ist auch bei vollem Sammelcontainer einfach zu bedienen und garantiert eine hohe Anwendersicherheit. Alle Behälter lassen sich leicht mit einem Gabelstapler transportieren und das Saugmedium kann mithilfe eines Entleerungshebels sicher entladen werden.

Easy and safe to use

DHV vacuum cleaners are equipped with high capacity detachable containers for the collection of the vacuumed material. Each container can be easily handled by means of a forklift and the material can be discharged by means of safety bars



Zentrale Absauganlagen FIXED VACUUM SYSTEMS

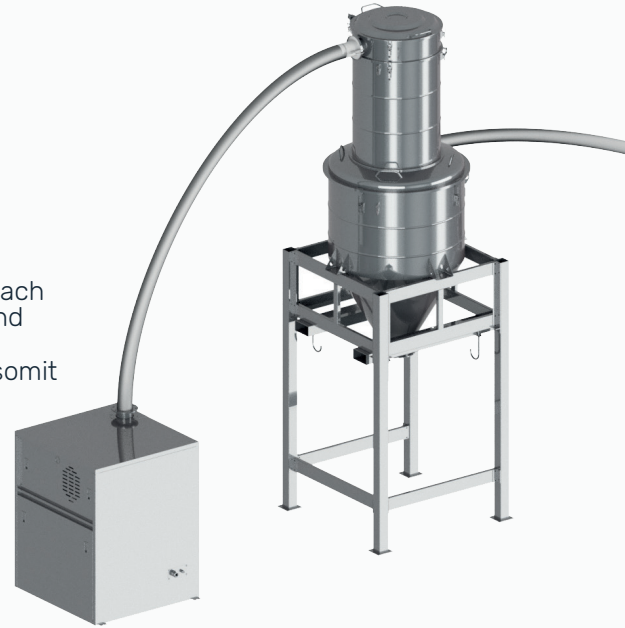
Delfin entwickelt und fertigt zentrale Absauganlagen mit Saugereinheiten, Filtereinheiten, Vorabscheider und Rohrleitungen an. Eine zentrale Absauganlage ermöglicht:

- die Verbesserung des Hygienegrades und der Sauberkeit in Arbeitsumgebungen
- das Aufsammeln von Materialien an einer bestimmten Stelle und danach die Rückführung in den Arbeitsprozess oder eine einfache, sichere und schnelle Entsorgung
- die Erhöhung von Sicherheitsstandards in Arbeitsumgebungen und somit eine Reduzierung der Verletzungsgefahr
- die Reduzierung der Umweltbelastung des Unternehmens

Delfin engineers and manufactures centralized vacuum systems complete with vacuum unit, filter hoppers, preseparator and piping.

A centralized vacuum system allows to:

- *Improve the hygiene level and cleanliness of working environments*
- *Collect materials and convey or dispose of them in an easy, safe and quick way*
- *Increase safety level of working environments, thus reducing injury risks*
- *Reduce the environmental impact of the company*



Stationäre Saugereinheiten STATIONARY VACUUM UNITS

Leistungsstarke Saugereinheiten für zentrale Absauganlagen

Ausgestattet mit schallisoliertem, robustem Gehäuse und Kühlgebläse

Powerful vacuum units

*for centralized vacuum systems
Equipped with sound-proof cabin and cooling fan*



		CVC 22 AF	CVC 30 AF	CVC 30 HV	CVC 45 AF	CVC 45 HV
Leistung / Power	kW	22	30	30	45	45
Max. Unterdruck / Max Water lift	mmH ₂ O	5000	5000	8500	5000	8500
Max. Luftleistung / Air flow	m ³ /h	1300	1800	1300	2500	1900



Zyklonfilter-Einheit

Zyklonfilter-Einheit als Vorabscheider mit Zentrifugalwirkung, ausgestattet mit Schlauchfilter und automatischem Filterabreinigungssystem.

FILTER HOPPERS

Preseparator with cyclonic cover, equipped with filtering sleeves and automatic filter cleaning system.

		FH500	FH1000	FH1000 ELF
Behälterkapazität / Capacity	l	500	1000	1000
Hauptfilter / Main filter	cm ²	85.000	85.000	160.000

Zyklonvorabscheider Systeme

Die Vorabscheider sind mit einem Zyklon und einer kundenspezifischen Entladungseinheit vorgesehen, um große Mengen von Materialien aufzusammeln und zu entladen.

PRESEPARATORS WITH CYCLONE

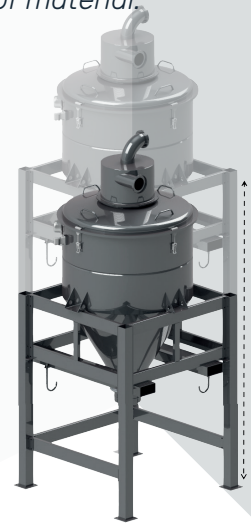
Units are equipped with a cyclone and customized discharge units for the collection and discharge of large quantities of material.



Einfache Entleerung durch den Einsatz von Gabelstaplern
Easy to handle by means of fork lift intakes



Sichere Entleerung über eine Bodenklappe mit automatischem Schnappverschluss
Automatic snap closure



Teleskop Standgestell (verschiedene Höhen einstellbar) für Big-Bag Entleerung auf Anfrage möglich
Chassis with different heights available upon request

Entladesystem für unterschiedliche Anwendungen

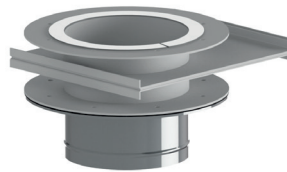
Discharge system for any need



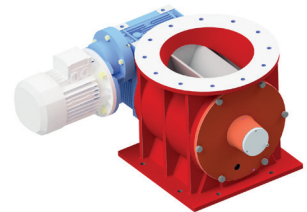
Butterfly-Ventil
Butterfly valve



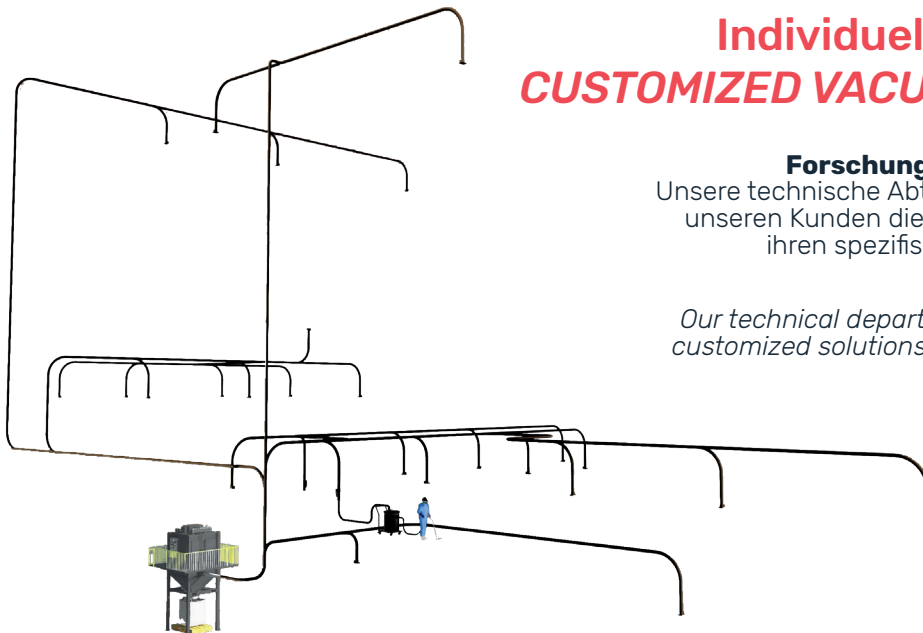
Doppeltes Butterfly-Ventil
Double butterfly valve



Manueller Schieber
Sliding damper



Zellenradschleuse für eine kontinuierliche Entladung
Rotovalve for continuous discharge



Individuelle Absauglösungen CUSTOMIZED VACUUMING SOLUTIONS

Forschungs- und Entwicklungsabteilung

Unsere technische Abteilung forscht und entwickelt, um unseren Kunden die besten Lösungen anzubieten, die ihren spezifischen Anwendungen entsprechen.

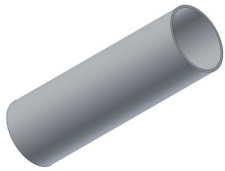
Dedicated R&D department

Our technical department can provide customers with customized solutions, according to their specific needs

Komponenten für die DHV Serie COMPONENTS

Robust und langlebig

Verstärkte Rohrleitungs-Komponenten für die kundenspezifische Anpassung



Rohrleitungen
Piping



Bögen
Bends



Verzweigungen
Branch pipes



Rohrmanschetten
Reinforced cuffs

Sturdy and long-lasting

Reinforced piping for the complete customization of the system

Zubehör für die DHV Serie ACCESSORIES

Ergonomisch und bedienerfreundlich

Anwendungsbezogene Zubehörteile, um eine einfache Handhabung und Effizienz des Industriesaugers zu gewährleisten. Dadurch wird das Aufsagen schwerer und großer Mengen von Materialien vereinfacht.



Mobile Spachteldüse
Scraping nozzle with wheels



By-Pass Saugrohrdüse mit Luft-Fluidisierung
Probe pipe with air fluidification



Bodensaugdüse mit Handrohr
Double bend and brush for floor cleaning



Abriebfeste Schläuche
Abrasion-proof hose

Ergonomic and user-friendly

Accessories engineered to simplify maintenance operations and vacuuming of large quantities of material

Sicherheits-Optionen SAFETY EQUIPMENT

Sicherheits-Optionen für kundenspezifische Anwendungen

Jedes Produkt kann mit einer Sicherheits-Option ausgestattet werden, um die zusätzlichen Sicherheitsanforderungen in Bezug auf Maschine und Rohrleitung zu erfüllen.



Explosionsschutz durch Berstscheiben
Explosion vents



Explosionsschutz durch Druckentlastungsventile
Explosion relieve valves



Explosionsschutz durch Druckkapselungsventile
Isolation flap valves



ATEX Zertifikationen
Atex certification

Safety systems to answer your needs

Every product can be equipped with additional safety systems, to satisfy any installation requirement

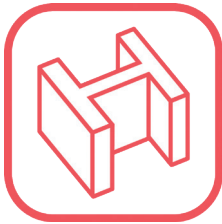
Hauptindustriezweige MAIN INDUSTRIES

DHV - die Hochleistungs-Industriesauger für die Schwerindustrie

Dank ihrer robusten Konstruktion, ist die DHV Serie am besten auf die aktuellen Bedürfnisse der Industrie zugeschnitten, wenn es darum geht, große Mengen an schweren Materialien kontinuierlich zu bewegen. Dabei stehen die Sicherheit und Produktivität im Vordergrund.

DHV - Vacuuming solutions for heavy industries

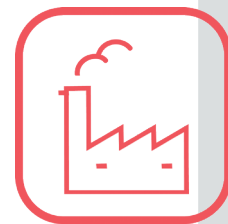
Thanks to its features, the DHV range is the most suitable vacuuming solution to the needs of industries dealing with large quantities of dusts, wastes and residuals which constantly mine their production efficiency and safety.



Stahlwerke und Gießereien
Steelworks and foundries



Zementwerke
Cement plants



Kraftwerke
Power plants

Vorteile BENEFITS

Reduzierung von Produktionsrückständen

Reinigung und Rückgewinnung von Materialien in Transport- und Förderstrukturen erhöhen die Qualität Ihrer Produkte

Effizienz und Produktivität

Maximale Produktivität und Effizienz dank regelmäßiger Wartung und Instandhaltung der kompletten Anlagen

Kosten- und Zeitersparnis bei Instandhaltung

Vorbeugung von Ausfallzeiten, dadurch Erhöhung der Lebensdauer

Sichere und gesunde Arbeitsumgebung

Reduzierung des Unfallrisikos und Verminderung von Krankheiten, hervorgerufen durch die konstante Anwesenheit von feinen Stäuben in Arbeitsumgebungen

Waste reduction

Recovery of leaks and spillages with a recycling process
Increase of product quality

Production efficiency

Maximum production capacity and efficiency thanks to the regular maintenance of the plants

Downtimes reduction

Prevention of breakdowns and increase of plant lifetime, thus reducing spare parts buying costs

Safe and healthy working environments

Injury reduction and minimization of diseases caused by the constant presence of dust





Im Jahre 1991 wurde Delfin in Italien ins Leben gerufen. Die Idee des Gründers bestand darin, innovative und effiziente Lösungen für die industrielle Absaugung anzubieten.

Durch die kontinuierliche Entwicklung von mehr als 25 Jahren, steht Delfin heute auf dem neuesten Stand der Technik in Bezug auf Qualität und Design. Somit zeichnet sich Delfin für Spitzenqualität aus und gehört zu den weltweiten Marktführern.

Darüber hinaus verfügt Delfin über ein breites Spektrum an Industriesaugern und ist in der Lage, Ihren Kunden einen Rundum-Service im Gebiet der industriellen Absaugtechnik anzubieten.

Delfin was founded over 25 years ago by the passion of its founder, Antonino Siclari, for the industrial vacuum sector.

Since then Delfin has never stopped working to offer its customers innovative and efficient solutions at the top of quality and design, solving vacuuming problems for professionals and industries throughout the world.

Umfangreiche Produktpalette | Range of products



Hochleistungs-Industriesauger
Mobile vacuum cleaners



Hochleistungs-Industrie Entstauber
Industrial dedusters



**Delfin Deutschland
Industriesauger GmbH**



Heideweg 35
49086 Osnabrück

Montstraße 4
66589 Merchweiler



T +49 541 58052 584
F +49 541 58052 564

T +49 6825 9527 400
F +49 6825 9527 409



info@delfinindustriesauger.de

info@delfinindustriesauger.de



www.delfinindustriesauger.de

www.delfinindustriesauger.de